**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ВХОДЯЩЕЙ В ОБРАЗОВАТЕЛЬНУЮ ПРОГРАММУ**

**15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

**производственной практики** **ПП.04** **ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений**

**Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения программы производственной практики.**

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС) СПО по виду деятельности: дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

В ходе освоения программы производственной практики студент должен:

*иметь практический опыт:*

* выполнения зачистки швов после сварки;
* определения причин дефектов сварочных швов и соединений;
* предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;
* выполнения горячей правки сложных конструкций;

*уметь:*

* зачищать швы после сварки;
* проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;
* выявлять дефекты сварных швов и устранять их;
* применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;
* выполнять горячую правку сварных конструкций.
* проектировать топологию печатных плат, конструктивно-технологические
* модули первого уровня с применением пакетов прикладных программ;
* разрабатывать комплект конструкторской документации с использованием
* системы автоматизированного проектирования;
* определять показатели надёжности и давать оценку качества средств
* вычислительной техники (далее - СВТ);
* выполнять требования нормативно-технической документации;

*знать:*

* требования к сварному шву;
* виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;
* строение сварного шва, способы их испытания и виды контроля;
* причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения.

**Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы**: производственная практика относится к обязательной части ОПОП и проводится по завершению теоретического обучения ПМ.04. Индекс ПП.04

**Требования к уровню освоения программы производственной практики**.

При прохождении производственной практики, обучающиеся должны освоить соответствующие профессиональные и общие компетенции:

ПК 4. 1.Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4. 2.Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4. 3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4. 4.Выполнять горячую правку сложных конструкций.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.